

АРМАТУРА КОВАННАЯ



FV FLUVAL



АРМАТУРА КОВАННАЯ

| | |
|---|----|
| Задвижка клиновья Давление PN 14.0 | 3 |
| Задвижка клиновья Давление PN 15.0-25.0 | 4 |
| Задвижка клиновья с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 5 |
| Задвижка клиновья для низкотемпературных сред Давление PN 14.0 | 6 |
| Задвижка клиновья с удлиненным штоком Давление PN 14.0 | 7 |
| Задвижка клиновья фланцевая Давление PN 1.6-10.0 | 8 |
| Задвижка клиновья фланцевая Давление PN 15.0-25.0 | 9 |
| Задвижка клиновья фланцевая с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 10 |
| Вентиль проходной Давление PN 14.0 | 11 |
| Вентиль проходной Давление PN 15.0-25.0 | 12 |
| Вентиль проходной с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 13 |
| Вентиль проходной прямооточный Давление PN 14.0 | 14 |
| Вентиль проходной прямооточный с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 15 |
| Вентиль проходной на низкотемпературные среды Давление PN 14.0 | 16 |
| Вентиль проходной с внешним уплотнением Давление PN 14.0 | 17 |
| Вентиль проходной фланцевый Давление PN 1.6-10.0 | 18 |
| Вентиль проходной фланцевый Давление PN 15.0-25.0 | 19 |
| Вентиль проходной фланцевый с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 20 |
| Клапан поршневой Давление PN 14.0 | 21 |
| Клапан поршневой Давление PN 15.0-25.0 | 22 |
| Клапан обратный поворотный Давление PN 14.0, 15.0-25.0 | 23 |
| Клапан обратный поворотный с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 24 |
| Клапан обратный поворотный с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 25 |
| Клапан поршневой прямооточный Давление PN 14.0 | 26 |
| Клапан поршневой фланцевый Давление PN 1.6-10.0 | 27 |
| Клапан поршневой фланцевый Давление PN 15.0-25.0 | 28 |
| Клапан поршневой фланцевый с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0 | 29 |

Задвижка клиновая Давление PN 14.0

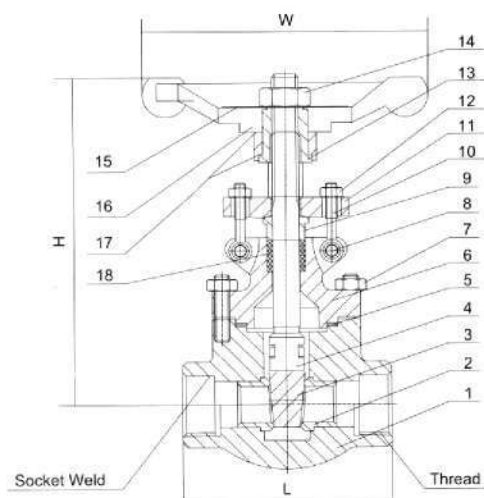


FIG NO: TH: 610118
SW: 610128

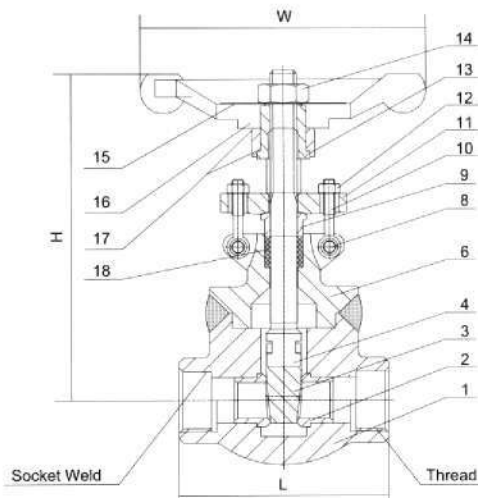


FIG NO: TH: 610218
SW: 610228

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Шпindel |
| 5 | Сальник |
| 6 | Крышка |
| 7 | крышечный болт |
| 8 | Шпилька |
| 9 | сальник |
| 10 | Сальник болта с пружиной |
| 11 | фланец с уплотнением |
| 12 | поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Крепёжная гайка штурвала |
| 15 | марка изготовителя |
| 16 | Штурвал |
| 17 | уплотнение подшипника скольжения |
| 18 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | Неполнопроходная | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
| L | | 79 | 92 | 111 | 120 | 120 | 140 | 178 |
| H(Открыто) | | 158 | 169 | 197 | 236 | 246 | 283 | 330 |
| W | | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | С привинченной крышкой | 2.0 | 2.3 | 4.3 | 5.9 | 6.9 | 11.1 | 15.2 |
| | С приваренной крышкой | 1.7 | 2.0 | 3.8 | 5.1 | 6.1 | 10.2 | 14.2 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Задвижка клиновая Давление PN 15.0-25.0

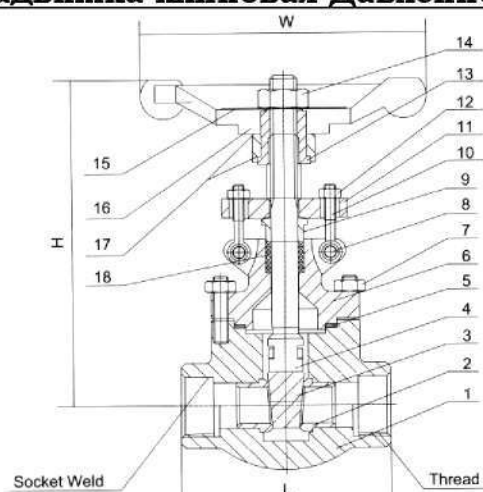


FIG NO: TH: 610119
SW: 610129

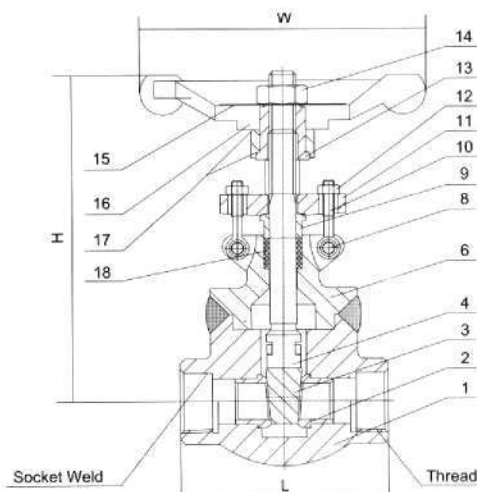


FIG NO: TH: 610219
SW: 610229

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Шпindel |
| 5 | Сальник |
| 6 | Крышка |
| 7 | Крышечный болт |
| 8 | Шпилька |
| 9 | Сальник |
| 10 | Сальник болта с пружиной |
| 11 | Фланец с уплотнением |
| 12 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Крепёжная гайка штурвала |
| 15 | Марка изготовителя |
| 16 | Штурвал |
| 17 | Уплотнение подшипника скольжения |
| 18 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | Неполнопроходная | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
| L | | 92 | 111 | 111 | 120 | 120 | 140 | 170 |
| H(Открыто) | | 197 | 197 | 236 | 246 | 283 | 330 | 354 |
| W | | 125 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 |
| Масса | С привинченной крышкой | 4.3 | 4.2 | 6.6 | 8.8 | 12.5 | 17.2 | 23.5 |
| | С приваренной крышкой | 4.2 | 4.0 | 6.3 | 8.7 | 12.1 | 17.2 | 22.0 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Задвижка клиновая с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

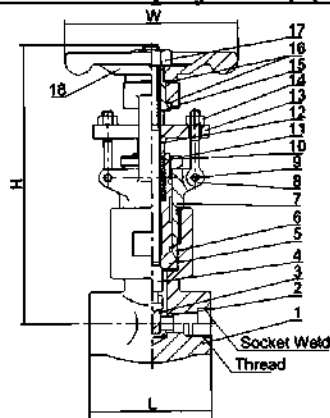


FIG NO: TH: 610319
SW: 610329

| NO. | Имя детали |
|-----|----------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Седло |
| 3 | Клин |
| 4 | Шпindelь |
| 5 | Уплотнитель седенья |
| 6 | Уплотнительное кольцо |
| 7 | Крышка |
| 8 | Сальник болта с пружиной |
| 9 | Шпилька |
| 10 | Уплотнение шпindelь |
| 11 | Крепёжная гайка |
| 12 | Сальник |
| 13 | Фланец с уплотнением |
| 14 | Гайка |
| 15 | Стопорная гайка |
| 16 | Уплотнение подшипника скольжения |
| 17 | Крепёжная гайка штурвала |
| 18 | Штурвал |

| Размеры | | 15 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 15 МПа-25 Мпа | 140 | 140 | 178 | 178 | 216 |
| | 42 МПа | 186 | 186 | 232 | 232 | 279 |
| H(Открыто) | | 321 | 321 | 380 | 414 | 502 |
| W | | 160 | 180 | 200 | 250 | 280 |
| Масса | 15 МПа-25 Мпа | 11.5 | 10.5 | 19.6 | 21.0 | 55.4 |
| | 42 МПа | 12.3 | 10.8 | 26.0 | 28.4 | 60.0 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Задвижка клиновая для низкотемпературных сред Давление PN 14.0

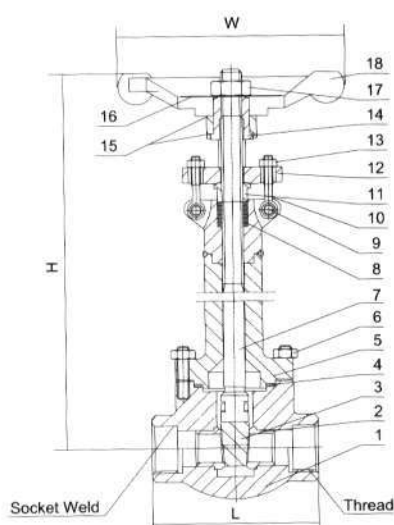


FIG NO: TH: 611118
SW: 611128

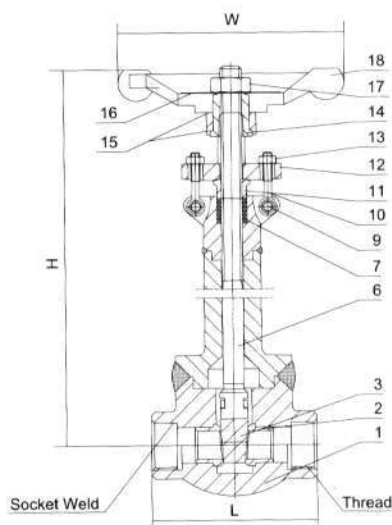


FIG NO: TH: 611218
SW: 611228

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Сальник |
| 5 | Крышка |
| 6 | Крышечный болт |
| 7 | Шпиндель |
| 8 | Уплотнение шпинделя |
| 9 | Шпилька |
| 10 | Сальник болта с пружинной |
| 11 | Сальник |
| 12 | Фланец с уплотнением |
| 13 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 14 | Стопорная гайка |
| 15 | Уплотнение подшипника скольжения |
| 16 | Марка изготовителя |
| 17 | Крепёжная гайка штурвала |
| 18 | Штурвал |

| Размеры | Полнопроходная | 10 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | | 79 | 111 | 120 | 120 | 140 | 178 |
| H(Открыто) | | 330 | 360 | 407 | 475 | 475 | 551 |
| W | | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | С привинченной крышкой | 5.2 | 9.4 | 13.5 | 15.0 | 17.8 | 28.0 |
| | С приваренной крышкой | 4.8 | 8.7 | 12.2 | 13.4 | 15.2 | 26.0 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| Допустимая температура, °C | ≥-40 | ≥-101 | ≥-196 |
|----------------------------|------|-------|-------|
| | | | |

Задвижка клиновая с удлиненным корпусом Давление PN 14.0

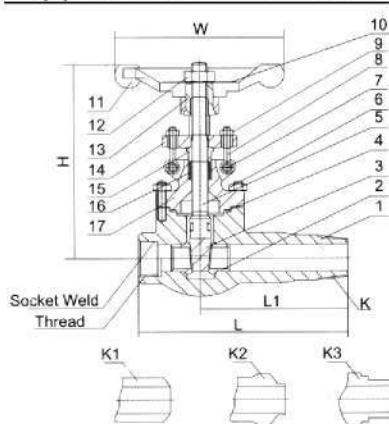


FIG NO: TH: 612118
SW: 612128

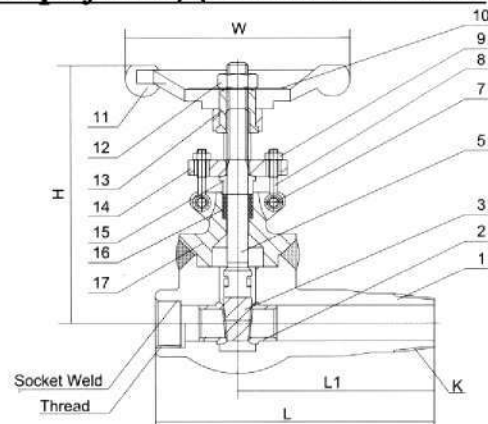


FIG NO: TH: 612218
SW: 612228

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Сальник |
| 5 | Шпindel |
| 6 | Крышечный болт |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Сальник болта с пружиной |
| 9 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 10 | Марка изготовителя |
| 11 | Штурвал |
| 12 | Крепёжная гайка штурвала |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Фланец с уплотнением |
| 15 | Сальник |
| 16 | Уплотнение шпиделя |
| 17 | Крышка |

| Размеры | Неполнопроходная | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм |
| L1 | | 107.5 | 107.5 | 120 | 127 | 127 | 152 |
| L | | 147 | 153.5 | 175.5 | 187 | 187 | 222 |
| H(Открыто) | | 158 | 169 | 197 | 236 | 246 | 283 |
| W | | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 |
| Масса | С привинченной крышкой | 2.9 | 3.4 | 5.5 | 7.8 | 8.3 | 13.4 |
| | С приваренной крышкой | 2.6 | 3.1 | 5.1 | 7.4 | 7.6 | 12.1 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Задвижка клиновая фланцевая Давление PN 1.6-10.0

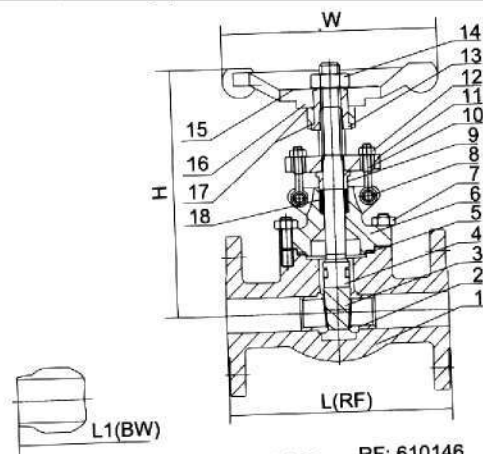


FIG NO: RF: 610146
BW: 610166

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Шпindelь |
| 5 | Сальник |
| 6 | Крышка |
| 7 | Крышечный болт |
| 8 | Шпилька |
| 9 | Сальник |
| 10 | Сальник болта с пружиной |
| 11 | Фланец с уплотнением |
| 12 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Крепёжная гайка штурвала |
| 15 | Марка изготовителя |
| 16 | Штурвал |
| 17 | Уплотнение подшипника скольжения |
| 18 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|----------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| L(фланц) | PN 1,6 | 108 | 117 | 127 | 140 | 165 | 178 | |
| L1(привар) | PN 4,0 | 140 | 152 | 165 | 178 | 190 | 216 | |
| | PN 10,0 | 165 | 190 | 216 | 229 | 241 | 292 | |
| H(Открыто) | PN 1,6, PN 4,0 | 158 | 169 | 197 | 236 | 246 | 283 | |
| | PN 10,0 | 169 | 197 | 236 | 246 | 283 | 320 | |
| W | | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | |
| Масса | PN 1,6 | фланц | 4.5 | 5.2 | 8.2 | 11.5 | 12.5 | 20.3 |
| | | привар | 2.8 | 3.3 | 5.4 | 7.1 | 8.2 | 12.5 |
| | PN 4,0 | фланц | 4.8 | 6.2 | 9.3 | 14 | 15.5 | 23.4 |
| | | привар | 3.5 | 4.4 | 6.8 | 8.1 | 9.2 | 15.4 |
| | PN 10,0 | фланц | 5.9 | 7.4 | 10.4 | 16.2 | 17.5 | 28.3 |
| | | привар | 4.5 | 5.1 | 8.2 | 10.5 | 12.4 | 20.1 |

Расшифровка значений

BW - сварка встык
RF - фланец

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Задвижка клиновая фланцевая Давление PN 15.0-25.0

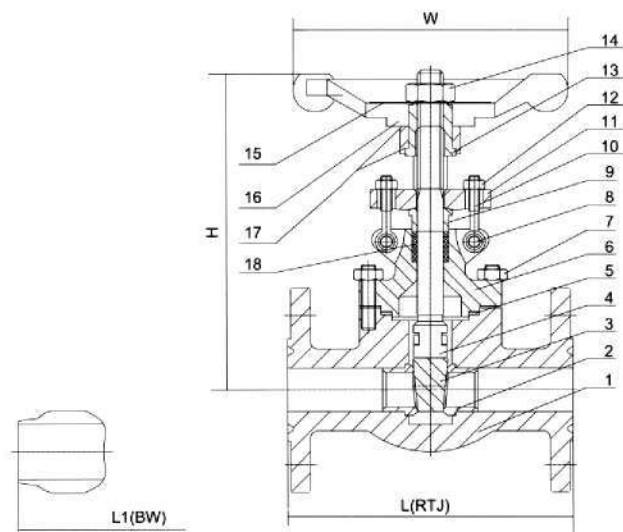


FIG NO: RTJ: 610159
BW: 610169

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Шпиндель |
| 5 | Сальник |
| 6 | Крышка |
| 7 | Крышечный болт |
| 8 | Шпилька |
| 9 | Сальник |
| 10 | Сальник болта с пружиной |
| 11 | Фланец с уплотнением |
| 12 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Крепёжная гайка штурвала |
| 15 | Марка изготовителя |
| 16 | Штурвал |
| 17 | Уплотнение подшипника скольжения |
| 18 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L(муфт) | PN 15,0, PN 25,0 | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 371 |
| L1(привар) | PN 15,0, PN 25,0 | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 368 |
| H(Открыто) | | 197 | 197 | 236 | 246 | 283 | 330 |
| W | | 125 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | муфт | 7.2 | 11.5 | 15.6 | 16.2 | 22.6 | 32.8 |
| | привар | 5.2 | 9.3 | 12.4 | 13.8 | 18.9 | 27.5 |

Расшифровка значений

BW - сварка встык
RTJ - муфта

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Задвижка клиновая фланцевая с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

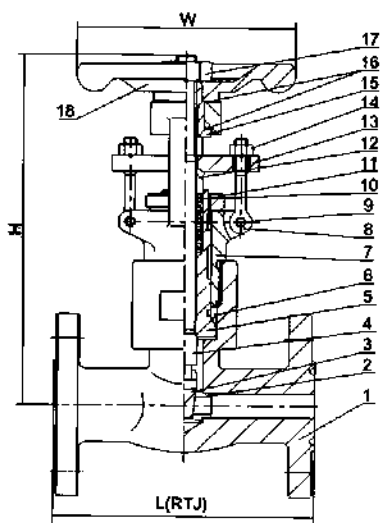


FIG NO: RTJ: 610359

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Клин |
| 4 | Шпindel |
| 5 | Сальник |
| 6 | Крышка |
| 7 | Крышечный болт |
| 8 | Шпилька |
| 9 | Сальник |
| 10 | Сальник болта с пружиной |
| 11 | Фланец с уплотнением |
| 12 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Крепёжная гайка штурвала |
| 15 | Марка изготовителя |
| 16 | Штурвал |
| 17 | Уплотнение подшипника скольжения |
| 18 | Уплотнение шпindel |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L(муфта) | 15 МПа-25 Мпа | 216 | 229 | 351 | 279 | 305 | 368 |
| | 42 МПа | 264 | 273 | 308 | 349 | 384 | 451 |
| H(Открыто) | 15 МПа-25 Мпа | 216 | 250 | 270 | 320 | 350 | 445 |
| | 42 МПа | 321 | 321 | 321 | 373 | 406 | 495 |
| W | | 160 | 160 | 180 | 200 | 250 | 280 |
| Масса | 15 МПа-25 Мпа | 19.6 | 21.5 | 25.7 | 37.8 | 48.5 | 99.8 |
| | 42 МПа | 21.5 | 24.7 | 30.4 | 48.1 | 58.1 | 130.0 |

Расшифровка значений

RTJ - муфта

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной Давление PN 14.0

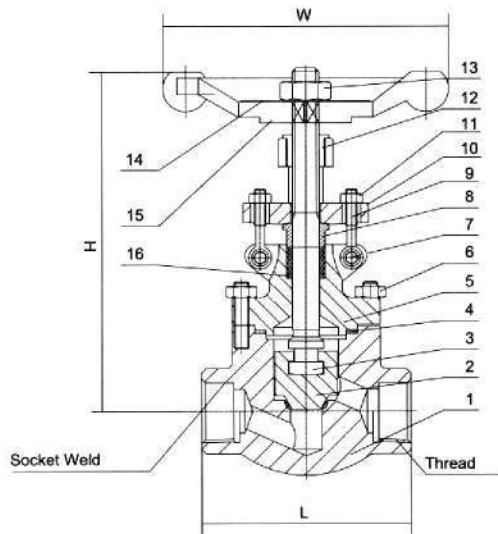


FIG NO: TH: 620118
SW: 620128

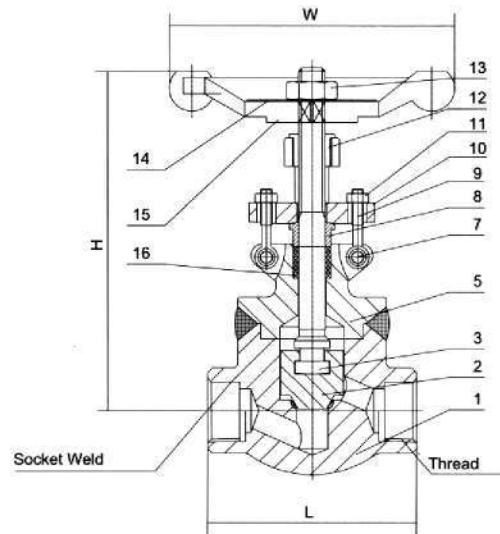


FIG NO: TH: 620218
SW: 620228

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Сальник |
| 5 | Крышка |
| 6 | Крышечный болт |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Сальник |
| 9 | Сальник болта с пружиной |
| 10 | Фланец с уплотнением |
| 11 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 12 | Стопорная гайка |
| 13 | Крепёжная гайка штурвала |
| 14 | Марка изготовителя |
| 15 | Штурвал |
| 16 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | Неполнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| | Полнопроходная | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм |
| L | | 79 | 79 | 92 | 111 | 120 | 152 | 172 | 200 |
| H(Открыто) | | 166 | 166 | 171 | 207 | 240 | 258 | 330 | 355 |
| W | | 100 | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | С привинченной крышкой | 1.9 | 1.9 | 2.1 | 3.5 | 6.0 | 7.5 | 11.4 | 14.6 |
| | С приваренной крышкой | 1.7 | 1.7 | 1.9 | 3.3 | 5.2 | 6.8 | 10.6 | 13.8 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной Давление PN 15.0-25.0

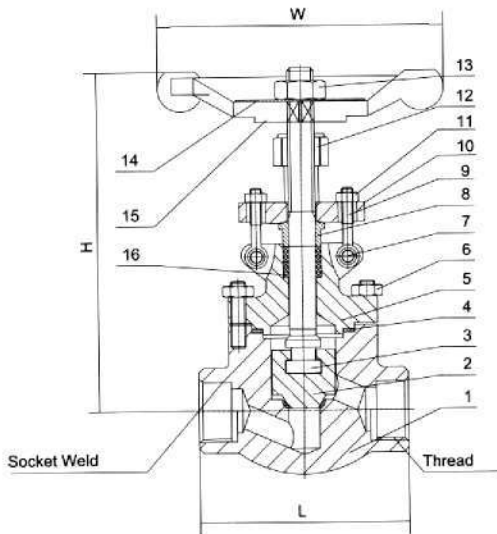


FIG NO: TH: 620119
SW: 620129

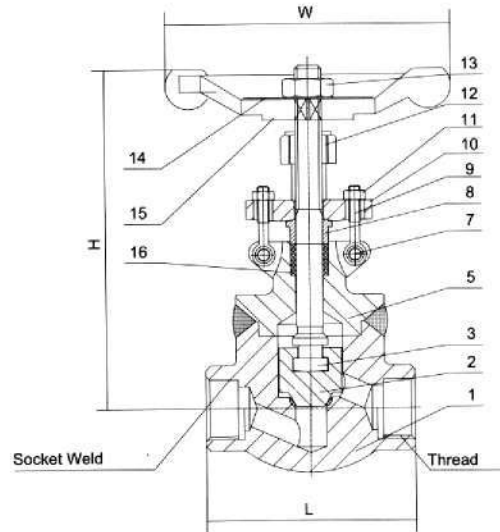


FIG NO: TH: 620219
SW: 620229

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Сальник |
| 5 | Крышка |
| 6 | Крышечный болт |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Сальник |
| 9 | Сальник болта с пружиной |
| 10 | Фланец с уплотнением |
| 11 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 12 | Стопорная гайка |
| 13 | Крепёжная гайка штурвала |
| 14 | Марка изготовителя |
| 15 | Штурвал |
| 16 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | Неполнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
| L | | 92 | 111 | 111 | 111 | 120 | 152 | 172 | 220 |
| H(Открыто) | | 171 | 207 | 207 | 240 | 258 | 330 | 355 | 370 |
| W | | 100 | 125 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 |
| Масса | С привинченной крышкой | 2.2 | 3.7 | 3.6 | 6.8 | 7.6 | 11.6 | 15.0 | 21.9 |
| | С приваренной крышкой | 2.0 | 3.4 | 3.3 | 6.0 | 5.6 | 10.3 | 14.2 | 18.0 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

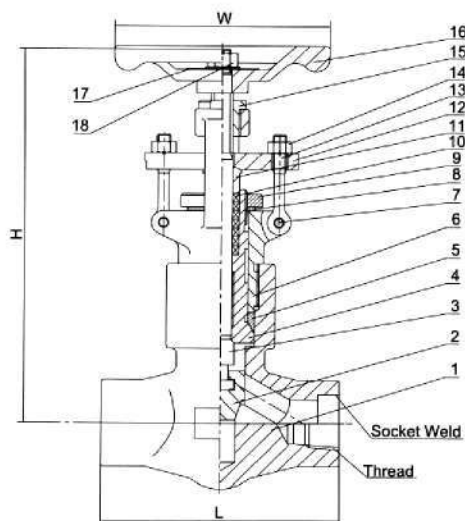


FIG NO: TH: 620319
SW: 620329

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Уплотнитель сиденья |
| 5 | Уплотнительное кольцо |
| 6 | Крышка |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Шайба |
| 9 | Крепёжная гайка |
| 10 | Уплотнение шпинделя |
| 11 | Сальник |
| 12 | Фланец с уплотнением |
| 13 | Сальник болта с пружиной |
| 14 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 15 | Стопорная гайка |
| 16 | Штурвал |
| 17 | Марка изготовителя |
| 18 | Крепёжная гайка штурвала |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 15 МПа-25 Мпа | 140 | 140 | 140 | 178 | 178 | 216 |
| | 42 МПа | 186 | 186 | 186 | 232 | 232 | 279 |
| H(Открыто) | | 333 | 333 | 333 | 408 | 408 | 524 |
| W | | 160 | 160 | 180 | 200 | 250 | 280 |
| Масса | 15 МПа-25 Мпа | 11.2 | 10.5 | 10.1 | 21.0 | 19.6 | 40.4 |
| | 42 МПа | 12.3 | 11.6 | 10.8 | 28.0 | 26.4 | 43.8 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной прямооточный Давление PN 14.0

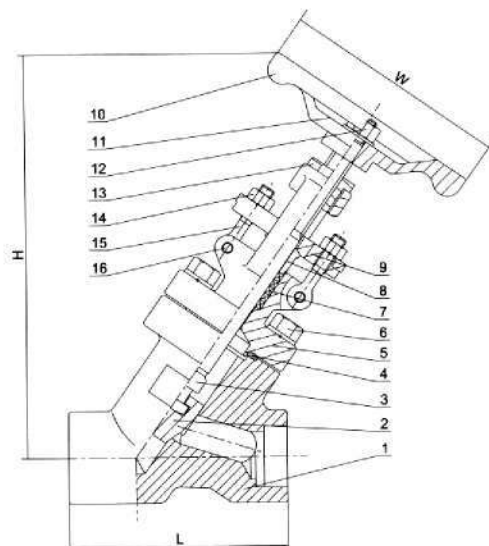


FIG NO: ТН: 623128

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Сальник |
| 5 | Крышка |
| 6 | Крышечный болт |
| 7 | Уплотнение шпинделя |
| 8 | Сальник |
| 9 | Фланец с уплотнением |
| 10 | Штурвал |
| 11 | Марка изготовителя |
| 12 | Крепёжная гайка штурвала |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 15 | Сальник болта с пружиной |
| 16 | Шпилька |

| Размеры | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 98 | 111 | 120 | 140 | 140 | 170 |
| H(Открыто) | 175 | 215 | 254 | 305 | 305 | 365 |
| W | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | 5.0 | 6.3 | 7.6 | 9.8 | 13.8 | 14.0 |

Расшифровка значений

Threaded (ТН) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной прямооточный с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

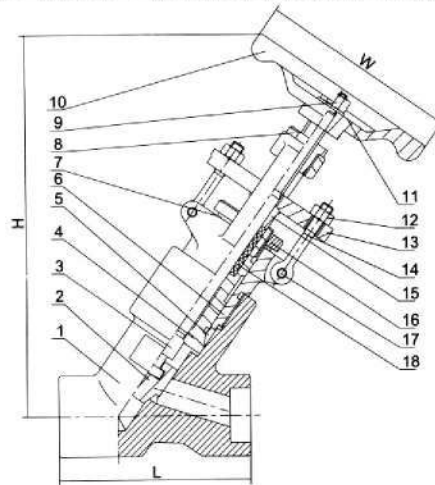


FIG NO: TH: 623329

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпindelь |
| 4 | Уплотнитель сиденья |
| 5 | Уплотнительное кольцо |
| 6 | Крышка |
| 7 | Шайба |
| 8 | Стопорная гайка |
| 9 | Крепёжная гайка штурвала |
| 10 | Штурвал |
| 11 | Марка изготовителя |
| 12 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Фланец с уплотнением |
| 14 | Сальник болта с пружиной |
| 15 | Сальник |
| 16 | Крепёжная гайка |
| 17 | Шпилька |
| 18 | Уплотнение шпинделя |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 15 МПа-25 Мпа | 98 | 111 | 120 | 140 | 140 | 170 |
| | 42 МПа | 175 | 215 | 254 | 305 | 305 | 365 |
| H(Открыто) | | 98 | 111 | 120 | 140 | 140 | 170 |
| W | | 175 | 215 | 254 | 305 | 305 | 365 |
| Масса | 15 МПа-25 Мпа | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| | 42 МПа | 5.0 | 6.3 | 7.6 | 9.8 | 13.8 | 14.0 |

Расшифровка значений

Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной на низкотемпературные среды Давление PN 14.0

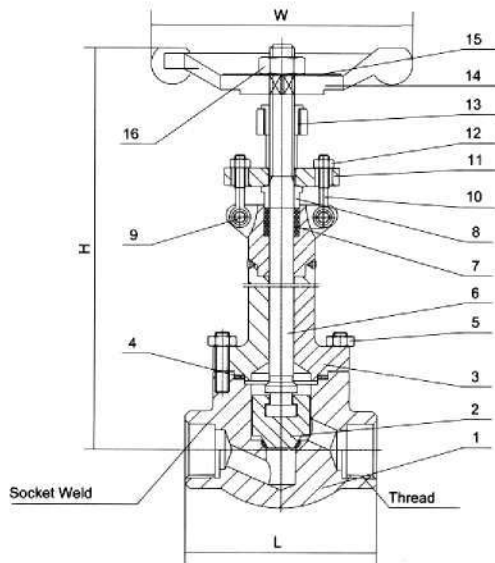


FIG NO: TH: 621118
SW: 621128

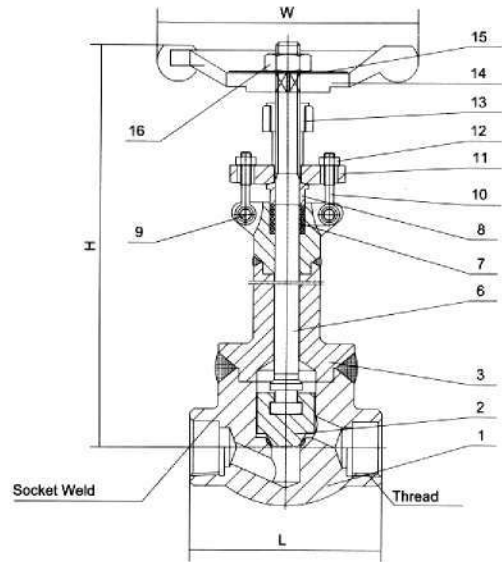


FIG NO: TH: 621218
SW: 621228

| NO. | part Name |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Уплотнительное кольцо |
| 3 | Крышка |
| 4 | Сальник |
| 5 | Упорная гайка |
| 6 | Шпиндель |
| 7 | Уплотнение шпинделя |
| 8 | Сальник |
| 9 | Шпилька |
| 10 | Сальник болта с пружиной |
| 11 | Фланец с уплотнением |
| 12 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 13 | Стопорная гайка |
| 14 | Штурвал |
| 15 | Марка изготовителя |
| 16 | Гайка |

| Размеры | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | | 79 | 92 | 111 | 120 | 120 | 172 | 200 |
| H(Открыто) | | 333 | 337 | 370 | 480 | 410 | 474 | 546 |
| W | | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | С привинченной крышкой | 5.2 | 7.2 | 10.9 | 13.5 | 15.2 | 19.8 | 29.0 |
| | С приваренной крышкой | 4.8 | 6.5 | 9.5 | 11.5 | 13.1 | 17.5 | 26.0 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | | | |
|----------------------------|------|-------|-------|
| Допустимая температура, °C | ≥-40 | ≥-101 | ≥-196 |
|----------------------------|------|-------|-------|

Вентиль проходной с внешним уплотнением Давление PN 14.0

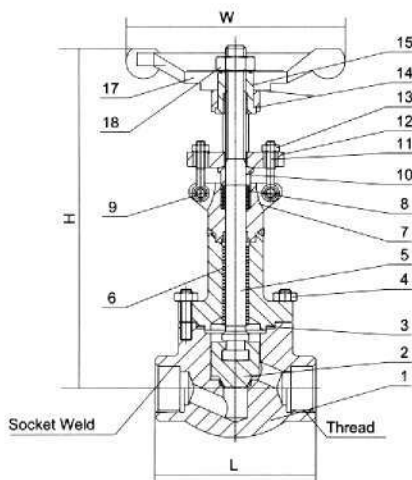


FIG NO: TH: 622118
SW: 622128

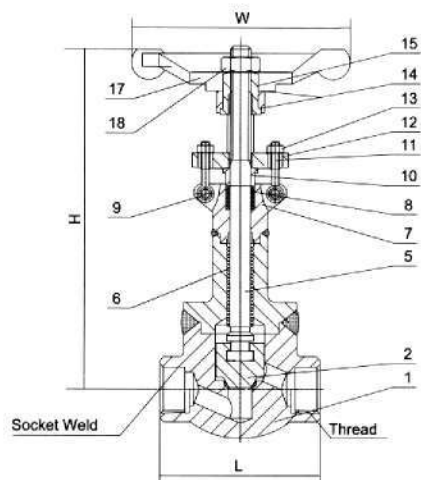


FIG NO: TH: 622218
SW: 622228

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Сальник |
| 4 | Крышечный болт |
| 5 | Шпиндель |
| 6 | Канал шпинделя |
| 7 | Крышка |
| 8 | Уплотнение шпинделя |
| 9 | Шпилька |
| 10 | Сальник |
| 11 | Сальник болта с пружиной |
| 12 | Фланец с уплотнением |
| 13 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 14 | Bearing Washer |
| 15 | Стопорная гайка |
| 16 | Марка изготовителя |
| 17 | Штурвал |
| 18 | Крепёжная гайка штурвала |

| Размеры | Непонопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Понопроходная | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм |
| L | | 79 | 79 | 92 | 111 | 120 | 152 | 172 |
| H(Открыто) | | 220 | 220 | 225 | 244 | 321 | 321 | 347 |
| W | | 100 | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 |
| Масса | С привинченной крышкой | 3.0 | 3.0 | 4.8 | 7.9 | 11.0 | 16.8 | 25.2 |
| | С приваренной крышкой | 2.8 | 2.8 | 4.8 | 7.0 | 9.6 | 13.5 | 20.2 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной фланцевый Давление PN 1.6-10.0

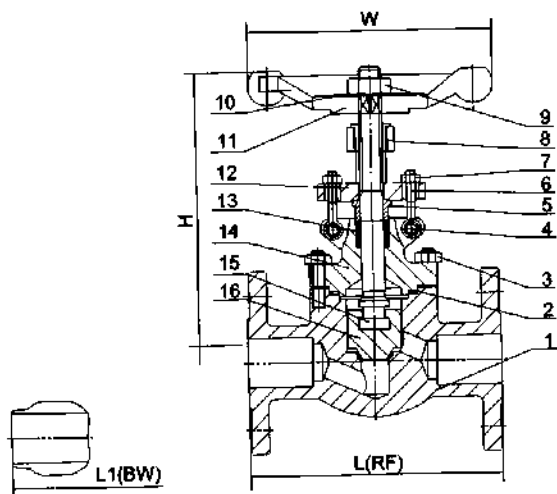


FIG NO: RF: 620146
BW: 620166

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Сальник |
| 3 | Крышечный болт |
| 4 | Шпилька |
| 5 | Сальник |
| 6 | Сальник болта с пружиной |
| 7 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 8 | Стопорная гайка |
| 9 | Крепёжная гайка штурвала |
| 10 | Марка изготовителя |
| 11 | Штурвал |
| 12 | Фланец с уплотнением |
| 13 | Уплотнение шпindleя |
| 14 | Крышка |
| 15 | Шпindleя |
| 16 | Диск |

| Размеры | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | |
|------------|----------------|--------|-----|-----|------|------|------|------|
| | | мм | мм | мм | мм | мм | мм | |
| L(фланц) | PN 1,6 | 108 | 117 | 127 | 140 | 165 | 203 | |
| L1(привар) | PN 4,0 | 152 | 178 | 203 | 216 | 229 | 267 | |
| | PN 10,0 | 165 | 190 | 216 | 229 | 241 | 292 | |
| H(Открыто) | PN 1,6, PN 4,0 | 166 | 171 | 207 | 240 | 258 | 330 | |
| | PN 10,0 | 171 | 207 | 240 | 258 | 330 | 380 | |
| W | | 100 | 100 | 125 | 160 | 160 | 180 | |
| Масса | PN 1,6 | фланц | 4,5 | 6,9 | 9,8 | 13,5 | 19,5 | 28,0 |
| | | привар | 2,3 | 3,6 | 7,8 | 8,2 | 12,0 | 15,0 |
| | PN 4,0 | фланц | 4,8 | 7,7 | 11,6 | 16,8 | 21,2 | 32,6 |
| | | привар | 2,8 | 4,0 | 8,5 | 9,2 | 12,6 | 16,8 |
| | PN 10,0 | фланц | 5,6 | 7,8 | 12,5 | 17,0 | 23,5 | 38,8 |
| | | привар | 3,4 | 4,7 | 9,2 | 10,5 | 13,3 | 18,9 |

Расшифровка значений

BW - сварка встык

RF - фланец

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной фланцевый Давление PN 15.0-25.0

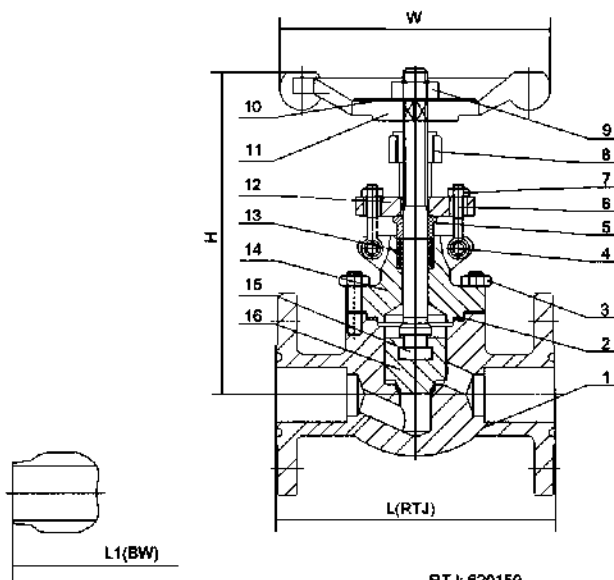


FIG NO: RTJ: 620159
BW: 620169

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Сальник |
| 3 | Крышечный болт |
| 4 | Шпилька |
| 5 | Сальник |
| 6 | Сальник болта с пружиной |
| 7 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 8 | Стопорная гайка |
| 9 | Крепёжная гайка штурвала |
| 10 | Марка изготовителя |
| 11 | Штурвал |
| 12 | Фланец с уплотнением |
| 13 | Уплотнение шпинделя |
| 14 | Крышка |
| 15 | Шпиндель |
| 16 | Диск |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L(муфт) | PN 15.0 PN 25.0 | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 371 |
| L(привар) | PN 15.0 PN 25.0 | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 368 |
| H(Открыто) | | 207 | 207 | 240 | 258 | 330 | 355 |
| W | | 125 | 125 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| Масса | муфт | 8.0 | 13.2 | 17.4 | 19.0 | 24.5 | 31.0 |
| | привар | 5.2 | 10.0 | 14.6 | 15.8 | 20.5 | 27.8 |

Расшифровка значений

BW - сварка встык

RTJ - муфта

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Вентиль проходной фланцевый с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

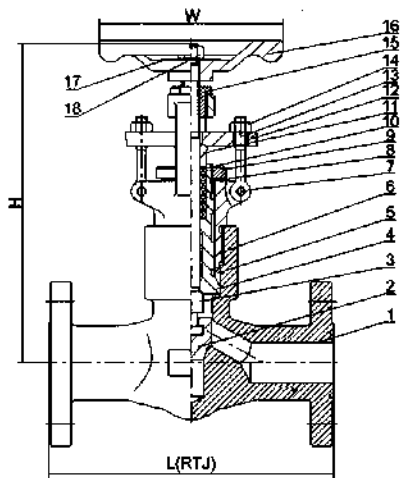


FIG NO: RTJ: 620359

| NO. | Имя детали |
|-----|------------------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Диск |
| 3 | Шпиндель |
| 4 | Уплотнитель сиденья |
| 5 | Уплотнительное кольцо |
| 6 | Крышка |
| 7 | Шпилька |
| 8 | Шайба |
| 9 | Крепёжная гайка |
| 10 | Уплотнение шпинделя |
| 11 | Сальник |
| 12 | Фланец с уплотнением |
| 13 | Сальник болта с пружиной |
| 14 | Поджимная гайка набивного сальника |
| 15 | Стопорная гайка |
| 16 | Штуревал |
| 17 | Марка изготовителя |
| 18 | Крепёжная гайка штурвала |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L(муфта) | 15 МПа~25 Мпа | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 368 |
| | 42 МПа | 264 | 273 | 308 | 349 | 384 | 451 |
| H(Открыто) | 15 МПа~25 Мпа | 318 | 318 | 318 | 398 | 408 | 524 |
| | 42 МПа | 333 | 333 | 333 | 410 | 420 | 524 |
| W | | 160 | 160 | 180 | 200 | 250 | 280 |
| Масса | 15 МПа~25 Мпа | 15.5 | 16.9 | 18.9 | 28.9 | 34.3 | 52.8 |
| | 42 МПа | 18.0 | 20.5 | 23.0 | 36.1 | 45.0 | 81.5 |

Расшифровка значений

RTJ - муфта

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан поршневой Давление PN 14.0

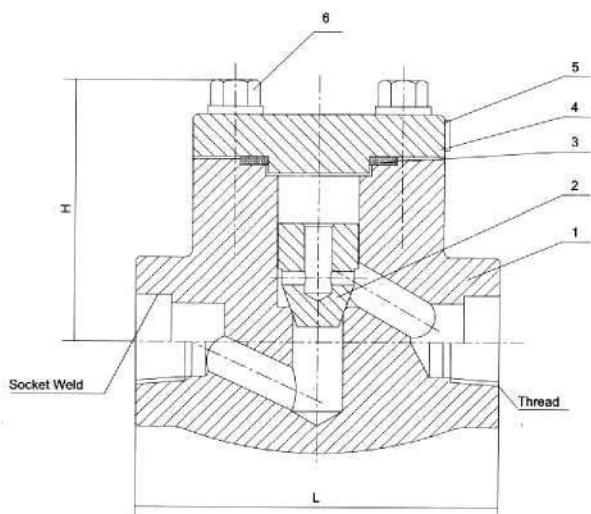


FIG NO: TH: 630118
SW: 630128

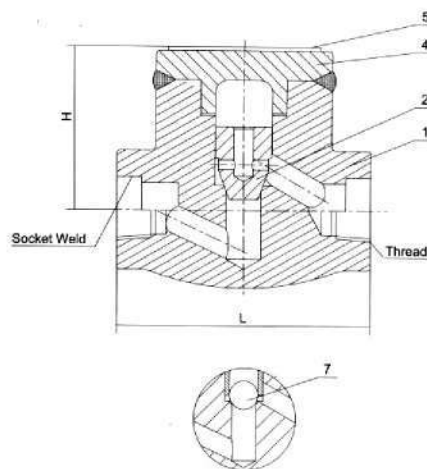


FIG NO: TH: 630218
SW: 630228

| NO. | Имя детали |
|-----|--------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Поршень |
| 3 | Сальник |
| 4 | Крышка |
| 5 | Марка изготовителя |
| 6 | Болт |
| 7 | Ball |

| Размеры | Неполнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
| L | | 79 | 79 | 92 | 111 | 120 | 152 | 172 | 200 |
| H(Открыто) | | 61 | 61 | 65 | 79 | 95 | 103 | 118 | 132 |
| Масса | С привинченной крышкой | 1.4 | 1.2 | 1.5 | 3.1 | 3.9 | 5.6 | 8.9 | 12.5 |
| | С приваренной крышкой | 1.1 | 1.0 | 1.2 | 2.9 | 3.3 | 4.9 | 8.1 | 10.9 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест

Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан поршневой Давление PN 15.0-25.0

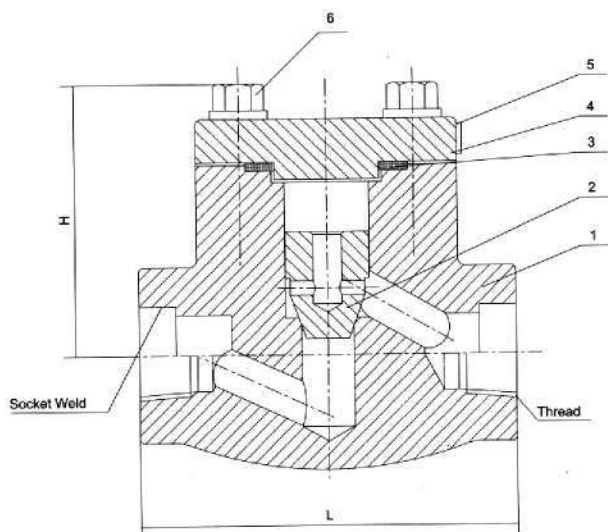


FIG NO: TH: 630119
SW: 630129

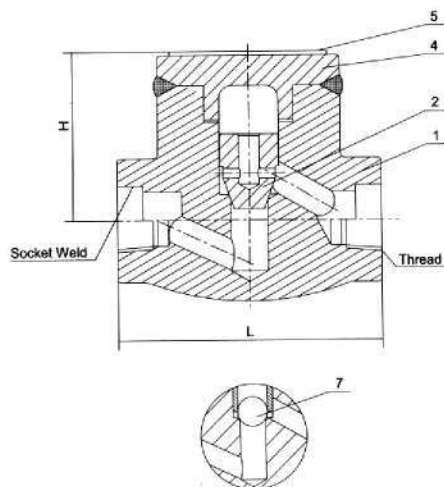


FIG NO: TH: 630219
SW: 630229

| NO. | Имя детали |
|-----|--------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Поршень |
| 3 | Сальник |
| 4 | Крышка |
| 5 | Марка изготовителя |
| 6 | Болт |
| 7 | Ball |

| Размеры | Неполнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
| L | | 92 | 111 | 111 | 120 | 152 | 172 | 200 | 220 |
| H(Открыто) | | 65 | 79 | 79 | 97 | 104 | 120 | 139 | 215 |
| Масса | С привинченной крышкой | 1.6 | 3.4 | 3.3 | 5.5 | 6.0 | 9.2 | 12.9 | 16.2 |
| | С приваренной крышкой | 1.3 | 3.2 | 3.1 | 4.8 | 5.4 | 8.5 | 11.2 | 14.3 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан обратный поворотный Давление PN 14.0, 15.0-25.0

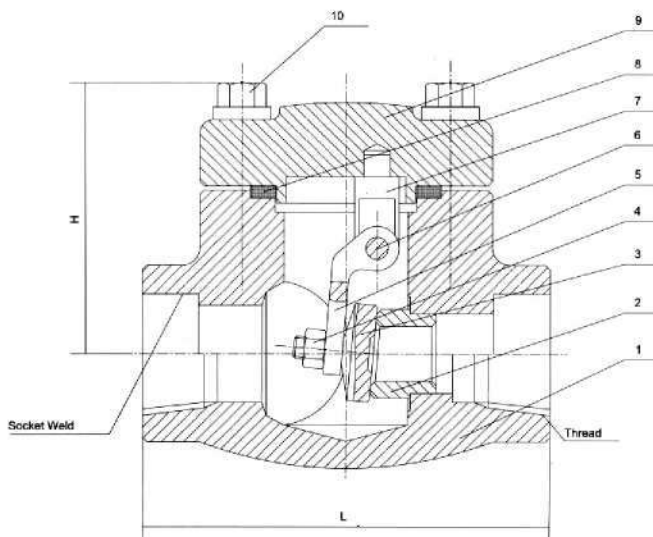


FIG NO: TH: 631110
SW: 631120

| NO. | Имя детали |
|-----|-----------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Седло |
| 3 | Поворотный диск |
| 4 | Гайка |
| 5 | Шарнир |
| 6 | Шпилька |
| 7 | Цапфа |
| 8 | Сальник |
| 9 | Крышка |
| 10 | Болт |

| Размеры: | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 14 МПа | 79 | 79 | 92 | 111 | 120 | 120 | 140 |
| | 15-25МПа | 92 | 111 | 111 | 120 | 120 | 140 | 178 |
| H | 14 МПа | 61 | 61 | 78 | 84 | 101 | 120 | 133 |
| | 15-25МПа | 79 | 79 | 79 | 97 | 105 | 120 | 140 |
| Масса | 14 МПа | 1.1 | 1.0 | 1.9 | 3.9 | 4.5 | 7.3 | 10.0 |
| | 15-25МПа | 3.1 | 3.0 | 3.6 | 4.3 | 6.1 | 8.8 | 12.6 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан обратный поворотный с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

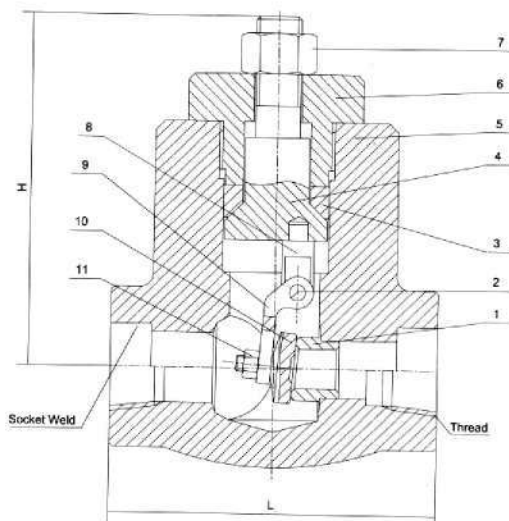


FIG NO: TH: 631319
SW: 631329

| NO. | Имя детали |
|-----|-----------------------|
| 1 | Уплотнительное кольцо |
| 2 | Шпилька |
| 3 | Уплотнительное кольцо |
| 4 | Уплотнитель сиденья |
| 5 | Корпус |
| 6 | Крышка |
| 7 | Болт |
| 8 | Цапфа |
| 9 | Шарнир |
| 10 | Диск |
| 11 | Гайка |

| Размер | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|--------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L. | 15-25МПа | 140 | 140 | 140 | 178 | 178 | 216 |
| | 42 МПа | 186 | 186 | 186 | 232 | 232 | 279 |
| H | | 117 | 117 | 117 | 152 | 152 | 195 |
| Масса | 15-25МПа | 8.2 | 7.8 | 7.7 | 19.8 | 19.2 | 21.3 |
| | 42 МПа | 10.0 | 9.6 | 9.4 | 21.5 | 21.1 | 22.8 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан обратный поворотный с усиленным корпусом Давление PN 15.0-43.0

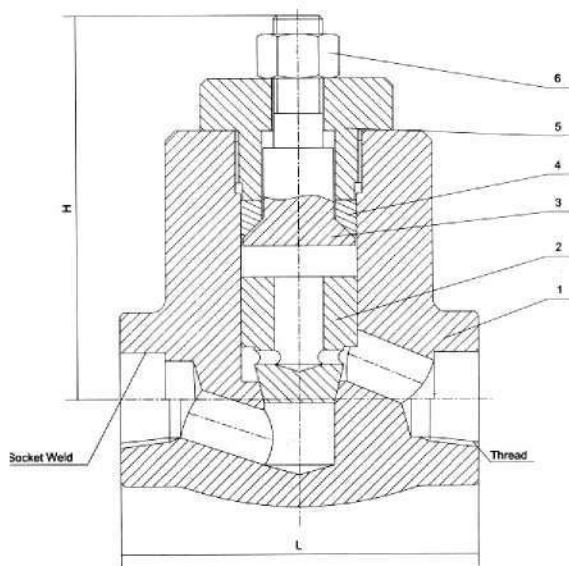


FIG NO: TH: 630319
SW: 630329

| NO. | Имя детали |
|-----|-----------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Поршень |
| 3 | Уплотнительное седло |
| 4 | Уплотнительное кольцо |
| 5 | Крышка |
| 6 | Крепёжная гайка |

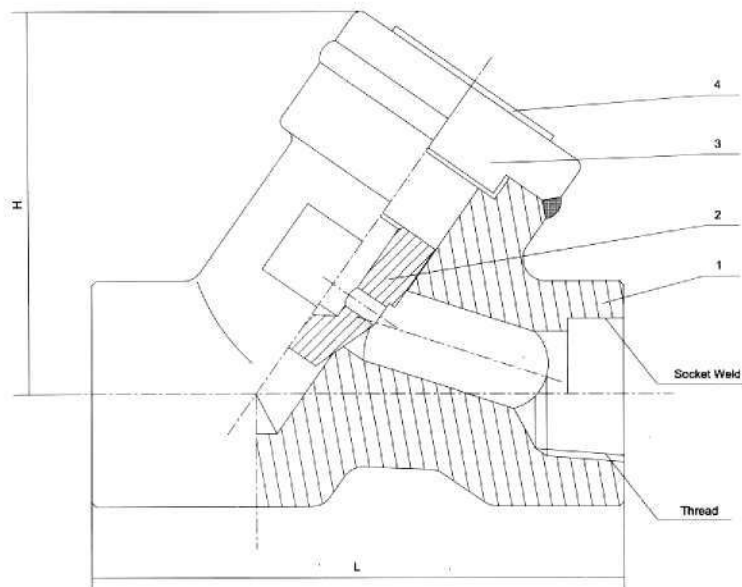
| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|---------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L | 15-25МПа | 140 | 140 | 140 | 178 | 178 | 216 |
| | 42 МПа | 186 | 186 | 186 | 232 | 232 | 279 |
| H | | 117 | 117 | 117 | 152 | 152 | 195 |
| Масса | 15-25МПа | 7.5 | 7.0 | 6.8 | 18.5 | 18.1 | 20.3 |
| | 42 МПа | 9.0 | 7.6 | 8.4 | 19.5 | 20.1 | 21.8 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан поршневой прямоотчный Давление PN 14.0



| NO. | Имя детали |
|-----|--------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Поршень |
| 3 | Крышка |
| 4 | Марка изготовителя |

| Размеры | Неполнопроходная | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм | |
|------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Полнопроходная | | 10 мм | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
| L | | 98 | 98 | 110 | 120 | 140 | 140 | 170 | 200 |
| H(Открыто) | | 85 | 85 | 95 | 105 | 114 | 114 | 132 | 145 |
| Масса | | 3.1 | 3.0 | 3.7 | 6.5 | 8.5 | 8.0 | 10.9 | 12.5 |

Расшифровка значений

Socket weld (SW) - сварка внахлест
Threaded (TH) - резьба

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан поршневой фланцевый Давление PN 1.6-10.0

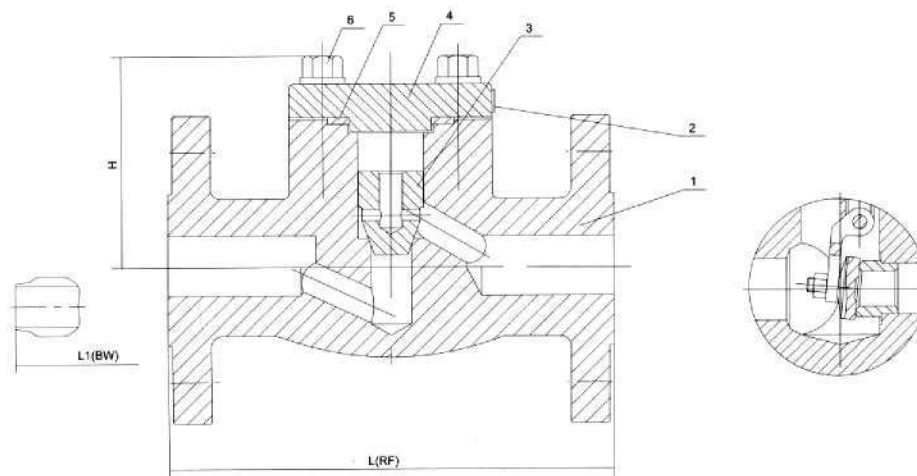


FIG NO: RF: 630146
BW: 630166

FIG NO: RF: 631146
BW: 631166

| NO. | Имя детали |
|-----|--------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Марка изготовителя |
| 3 | Поршень |
| 4 | Крышка |
| 5 | Сальник |
| 6 | Болт |

| Размеры | | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|----------|----------------|---------|------|------|------|------|------|-------|
| | | | мм | мм | мм | мм | мм | мм |
| L(фланц) | PN 1,6 | | 108 | 117 | 127 | 140 | 165 | 203 |
| | L1(привар) | PN 4,0 | 152 | 178 | 203 | 216 | 229 | 267 |
| | | PN 10,0 | 165 | 190 | 216 | 229 | 241 | 292 |
| H | PN 1,6, PN 4,0 | | 61 | 61 | 79 | 95 | 103 | 118 |
| | PN 10,0 | | 61 | 79 | 95 | 103 | 118 | 135 |
| Масса | PN 1,6 | фланц | 2.56 | 3.37 | 4.37 | 8.17 | 8.94 | 12.64 |
| | | привар | 1.70 | 1.90 | 2.10 | 5.12 | 5.50 | 7.89 |
| | PN 4,0 | фланц | 2.73 | 3.65 | 4.74 | 8.77 | 9.60 | 13.7 |
| | | привар | 1.90 | 2.10 | 3.00 | 5.12 | 6.60 | 7.85 |
| | PN 10,0 | фланц | 3.00 | 4.00 | 5.83 | 9.47 | 10.1 | 15.6 |
| | | привар | 2.00 | 3.12 | 4.25 | 7.25 | 8.56 | 13.6 |

Расшифровка значений

BW - сварка встык

RF - фланец

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

Клапан поршневой фланцевый Давление PN 15.0-25.0

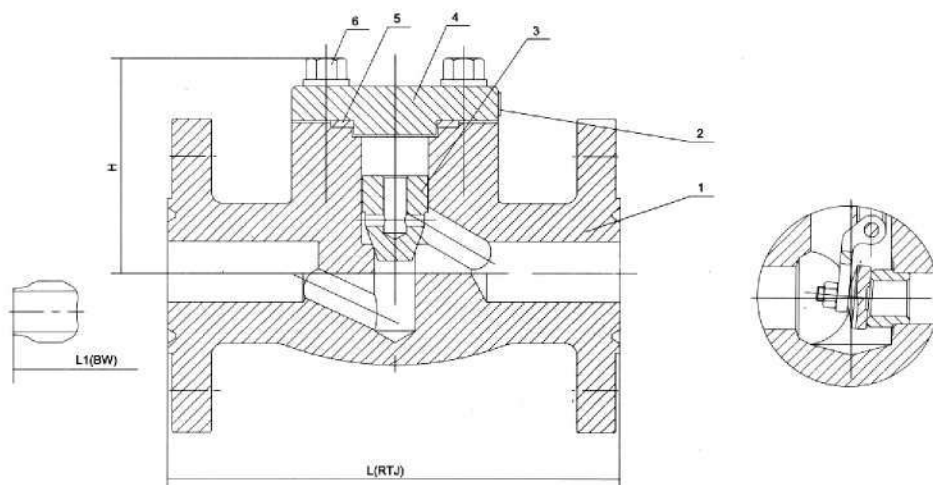


FIG NO: RTJ: 630159
BW: 630169

FIG NO: RTJ: 631159
BW: 631169

| NO. | Имя детали |
|-----|--------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Марка изготовителя |
| 3 | Поршень |
| 4 | Крышка |
| 5 | Сальник |
| 6 | Болт |

| Размеры | | 15 мм | 20 мм | 25 мм | 32 мм | 40 мм | 50 мм |
|------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L(муфта) | | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 371 |
| L1(привар) | | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 368 |
| H | | 79 | 79 | 95 | 104 | 120 | 139 |
| Масса | муфтовое присоединение | 8.5 | 10.5 | 15.7 | 20.8 | 27.2 | 33.0 |
| | приварное соединение | 6.4 | 8.0 | 13.2 | 17.8 | 24.2 | 29.7 |

Расшифровка значений

BW - сварка встык

RTJ - муфта

| | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь |
|----------------------------|--------------------|--------------------|--|
| Допустимая среда | вода, нефть и газ | вода, нефть и газ | HNO ₃ , CH ₃ OOH |
| Допустимая температура, °C | -29 - +425 | -29 - +550 | -29 - +180 |

